

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **SERVICIOS ASTURIANOS DEL METAL 2016, S.L. (SERASME)**
Camino de las Cruzadas S/N, 33492 Carrió-Carreño (Asturias)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009/A1: 2011: Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20170151**

Aprobación original: 20 octubre 2017

Certificado en vigor: 11 octubre 2019

Fecha de caducidad: 19 octubre 2020

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica del LRE en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº: 0038/CPR/MAD/20170151

Fabricante: SERVICIOS ASTURIANOS DEL METAL 2016, S.L. (SERASME)

Camino de las Cruzadas, S/N. Gijón – Asturias - ESPAÑA

Lugar de fabricación

Sede 1 – Principal

Camino de las Cruzadas S/N,
33492 Carrió-Carreño (Asturias)

Sede 2

Pol. Industrial Bankunion, Avda. Agricultura
833211 Gijón (Asturias).

Alcance

Fabricación componentes estructurales.

Norma de Producto

EN 1090-1:2009+ A1:2011
EN 1090-2:2008 + A1:2011

Rango de producción

Corte en frío y caliente, conformado,
perforado/taladrado, protección contra la
corrosión y soldadura.

Exclusiones:

Diseño y uniones atornilladas.

EXC- 3

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)

Grupos: 1(Límite Elástico ≤ 355 N/mm²), 8.1, 10.1
Espesor: hasta 80 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)

136, 141, 111

Responsable coordinador de soldadura

Fernando García-Rendueles

Cualificación

Coordinador de soldeo principal
Nivel C "Comprehensive" cualificado
mediante entrevista y en base a su formación
técnica ES-IWE-1484

Javier González Dominguez

Coordinador de soldeo sustituto
Nivel B "Basic", cualificado mediante
entrevista y en base a su experiencia.

Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 03

Fecha de Edición: 11 octubre 2019

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited



LRV002:1.2016.05

Teresa Souto Directora Técnica del LRE en nombre de Lloyd's Register Verification